



COMUNE DI ALBETTONE

Provincia di Vicenza

AREA I[^]

Via Piazza Umberto I° n. 3 – C.a.p. 36020 - Cod. Fisc. e Part. Iva 00538020249
Tel. 0444 790001 – Fax. 0444 790073 – e-mail: segreteria@comune.albettonone.vi.it

Pubblicata al N. 663 Reg. Pubbl. e trasmessa copia al Sindaco in data 10-12-2018

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO SEGRETERIA

COPIA

N. 209 del 04-12-2018

OGGETTO: Concessione contributo economico all'Associazione Nazionale Alpini Sezione di Vicenza - Gruppo di Albettonone per attività ed iniziative svolte nell'anno 2018.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Vista la richiesta di contributo economico presentata in data 28/11/2018 e registrata al n. 0006424 di Prot. dall'Associazione Nazionale Alpini – Sezione di Vicenza - Gruppo di Albettonone, a fronte delle spese sostenute per le iniziative ed attività svolte nell'anno 2018;

Vista la deliberazione di Giunta Comunale n. 74 del 28/11/2018, immediatamente eseguibile, con la quale è stato deciso di concedere il contributo economico di € 1.500,00 in favore dell'Associazione richiedente, in considerazione dell'importanza delle iniziative ed attività intraprese, le cui finalità coincidono anche con i fini istituzionali del Comune;

Tutto ciò premesso;

Visto il Regolamento Comunale di cui all'art. 12 della legge n. 241/1990, così come approvato con deliberazione consiliare n. 137 del 20.12.1990 e successive modifiche ed integrazioni e in particolare gli articoli 23, 25 e 35;

Dato atto che la spesa di € 1.500,00 trova copertura a carico del corrente Bilancio di Previsione finanziario 2016-2018, approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 12 del 27/04/2016, esecutiva, nel rispetto dei limiti previsti dai succitati articoli del regolamento comunale;

Accertato, altresì, che l'Associazione Nazionale Alpini con sede a Milano - C.F./P.IVA N. 02193630155 non svolge attività commerciale né ha finalità di lucro e, pertanto, sull'importo del contributo assegnato al Gruppo di Albettonone – Sezione di

Vicenza dell'A.N.A. non verrà applicata la ritenuta d'acconto del 4% di cui al 2° comma dell'art. 28 del D.P.R. n. 600/1973;

Dato atto che l'erogazione del contributo suddetto avverrà concretamente dopo la presentazione del consuntivo da parte dell'Associazione richiedente, così come disposto dall'articolo 35 del regolamento succitato;

Visto il D.Lgs. 14/03/2013, n. 33 ed in particolare l'articolo 26 relativo agli obblighi di pubblicazione degli atti di concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi e attribuzione di vantaggi economici a persone fisiche ed enti pubblici e privati e l'articolo 27 relativo agli obblighi di pubblicazione dell'elenco dei soggetti beneficiari;

Dato atto che, ai sensi del comma 8 dell'art. 183 del D. Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. – TUEL, il programma dei conseguenti pagamenti dell'impegno di spesa di cui al presente provvedimento è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa del bilancio e con le regole di finanza pubblica in materia di "pareggio di bilancio", introdotte dai commi 707 e seguenti dell'art. 1 della Legge n. 208/2015 (c.d. Legge di stabilità 2016);

Dato atto che il presente provvedimento diviene esecutivo con l'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria da parte del Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi dell'art. 151, comma 4 del D.Lgs. n. 267/2000,

Visti il Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267 ed i vigenti Statuto Comunale e Regolamento comunale di Contabilità,

D E T E R M I N A

- 1) di concedere, per le causali di cui in narrativa, in favore dell'Associazione Nazionale Alpini – Sezione di Vicenza – Gruppo di Albettone, il contributo economico di € 1.500,00 a sostegno delle attività ed iniziative promosse e realizzate nel corso dell'anno 2018;
- 2) di imputare come segue la spesa complessiva di € 1.500,00 a carico del corrente Bilancio di Previsione Finanziario 2018-2020:
 - per € 800,00 a carico del cap. 960 – impegno n. 893
 - per € 700,00 a carico del cap. 935 – impegno n. 920
- 3) di dare atto che l'erogazione del contributo suddetto avverrà concretamente dopo la presentazione, da parte dell'Associazione richiedente, del consuntivo delle iniziative ed attività svolte nell'anno 2018, così come disposto dall'articolo 35 del regolamento succitato;
- 4) di dare atto che l'Associazione Nazionale Alpini – con sede a Milano C.F./P.IVA n. 02193630155 non svolge attività commerciale né ha finalità di lucro e, pertanto, sull'importo del contributo assegnato al Gruppo di Albettone della Sezione di Vicenza dell'A.N.A. non verrà applicata la ritenuta d'acconto del 4% di cui al 2° comma dell'art. 28 del D.P.R. n. 600/1973;
- 5) 5) di dare atto che, ai sensi del comma 8 dell'art. 183 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. – TUEL, il programma dei conseguenti pagamenti dell'impegno di spesa di cui al presente provvedimento è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa del bilancio e con le regole di finanza pubblica in materia di "pareggio di bilancio", introdotte dai commi 707 e seguenti dell'art. 1 della Legge n. 208/2015 (c.d. Legge di stabilità

2016).

**IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO SEGRETERIA
f.to Dr. GERMANO COMPARIN**

**VISTO in ordine alla regolarità contabile.
Si attesta la copertura finanziaria.**

Albettone, li 04-12-2018

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F I N A N Z I A R I O
f.to Rag. ANGELO DOTTO**

Per copia conforme all'originale
ad uso amministrativo.
Albettone, 10-12-2018

**Il Funzionario incaricato
Brutto Roberto**
